



Realschule <sup>plus</sup>

REALSCHULE <sup>plus</sup>  
Bad Marienberg



**REALSCHULE** plus  
Bad Marienberg



## ***Orientierungsstufe***

- Kl. 5 und 6 bilden eine Einheit
- keine Versetzung zwischen Kl. 5 und 6
- Klassenmesszahl 25
- **Ganztagsschulangebot mit ganzen Klassen**
- **Klassenleiterteam**
- individuelle Förderung (Diagnose)
- Lernen lernen
- Schulsozialarbeit
- Zusammenarbeit mit Grundschulen

**REALSCHULE** plus  
**Bad Marienberg**



## **Orientierungsstufe**

- **Methodentraining/Kommunikationstraining**
- **Abenteurpädagogik mit Klassenfahrt**  
(z. B. Norderney)
- **Prävention Kl. 5: Aktion „Echt stark!“,  
„Clever mit dem Bus fahren“**
- **Prävention Kl. 6: Internetführerschein**
- **Wahlpflichtfachangebot ab Kl. 6**
  - *Technik-Naturwissenschaften (TN)*
  - *Hauswirtschaft u. Sozialwesen (HS)*
  - *Wirtschaft u. Verwalten (WV)*
  - *Medien u. Informationstechnik (MIT)*
  - *2. Fremdsprache: Französisch*

**REALSCHULE** plus  
**Bad Marienberg**



## ***Klassenstufen 7 und 8***

- **Leistungsbezogene Differenzierung**
  - Kl. 7: Englisch, Mathematik
  - Kl. 8: Deutsch (evtl. bereits ab Kl. 7)
- **Bildung abschlussbezogener Klassen nach Kl. 7 oder später** (Beschluss der Gesamtkonf.)
- **Wahlpflichtfachangebot: zusätzl. Angebote**
- **Beginn der Berufsvorbereitung in Kl. 8**
- **Prävention: Gewalt und Sucht; Jugendscouts, Schülerassistenten**
- **Teamtraining**
- **Schüleraustausch** (Polen, Frankreich)

**REALSCHULE** plus  
**Bad Marienberg**



## ***Klassenstufen 9 und 10***

- **Intensive Berufsvorbereitung**
- **Betriebspraktika – verpflichtend u. freiwillig**
- **Kommunikationstraining**
- **Prävention: Drogen, Straßenverkehr**
- **Gedenkstättenarbeit (z. B. Hadamar)**
- **Übergangsmöglichkeit in die FOS u. MSS**
- **Zusammenarbeit mit weiterf. Schulen**  
(Gymnasien, BBS, Fachoberschulen)

**REALSCHULE<sup>plus</sup>**  
**Bad Marienberg**



## **Ganztagsschule in Angebotsform**

- **Unterricht und andere Angebote über den ganzen Tag verteilt (7:50 – 16:10 Uhr)**
- **Freiwillige Teilnahme jeweils für ein Jahr**
- **Bläserklasse: 2 Jahre**
- **Gemeinsames Mittagessen**
- **EVA: Eigenverantwortliches Arbeiten**
- **Projektstunden und Entspannungstraining**
- **Hobbyangebote und Förderung**
- **AG-Angebote, z. B. BigBand, Sport-AGs, Robotics, Kontaktpflege zu alten Menschen ...**

**REALSCHULE<sup>plus</sup>**  
**Bad Marienberg**

# Stundenplan einer GTS-Klasse

Beispielplan GTS Kl. 5

REALSCHULE<sup>PLUS</sup>  
Bad Marienberg

Schuljahr 2012/2013

Zeit	Std.	Montag	Dienstag	Mittwoch	Donnerstag	Freitag
7.50	01	Englisch	Religion	Erdkunde	Deutsch	Mathematik
8.40	02	E-Förder-U.	Mathematik	Mathematik	D-Förder-U.	Nawi
9.40	03	Erdkunde	M-Förder-U.	Projekt	Sport	Englisch
10.30	04	Deutsch	Englisch	Deutsch	Sport	Lernen lernen
11.25	05	Nawi	Englisch	Englisch	Mathematik	Deutsch
12.15	06	Mittag	Mittag	Mittag	Mittag	Musik
13.00	07	Hobby	Hobby	Hobby	Hobby	
13.45	08	EVA	Musik	EVA	Nawi	
14.40	09	Bild. Kunst	Deutsch	AG int.	Nawi	
15.25	10	Bild. Kunst	Verfügung	AG int.	Religion	

